

## DRINKS | Frigoriferi a pozzetto

DRINK COOLER

FT 110B

**CUSTOMIZATION AVAILABLE**  
PERSONALIZZAZIONE DISPONIBILE



## DETTAGLI



## CARATTERISTICHE GENERALI

110 Lt. Refrigeratore a pozzetto per bibite	•
Armadio con interno ed esterno in acciaio verniciato nero	•
Refrigerazione Ventilata	•
Sbrinamento automatico a fermata compressore	•
Sbrinamento con gocciolatoio	•
Termostato Digitale	•
Luce interna LED	•
Separatore interno incluso	•
N.6 piedi scorrevoli	•
Classe energetica: D	•

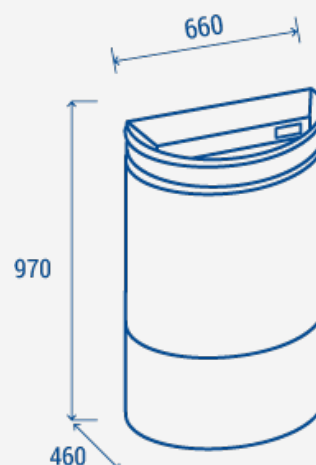
## SPECIFICHE TECNICHE

Capacità	110 L
Temperatura	H1 (+1°C-+10°C)
Consumo	2.6 kWh/24h
Potenza Nominale	160 W
Rumorosità	42 dB(A)
Peso Netto	30.5 Kg
Peso Lordo	40.5 Kg
Dimensioni Esterne (LxPxH mm)	660x460x970
Dimensioni Interne (LxPxH mm)	520x320x570
Dimensioni Imballo (LxPxH mm)	700x500x1125
Quantità di carico 20'/40'/40'HQ	64/128/128

## CERTIFICAZIONI

CE RoHS

## INGOMBRO PRODOTTO



**COOL HEAD EUROPE**  
We make the world a cooler place



www.coolheadeurope.com